

呈报签批表

日期：2024-02-01

流水号：SHB20240201001

呈报主题	7000吨高频高速铜箔项目增加表面机列压制辊、减速机申请		
呈报人	王世岐	呈报部门	铜箔天府路厂
是否需要其它业务部门审批	需要其它业务主管部门审核	呈报业务主管部门经理	冷启业
是否需要总经理审批	需要总经理审批	是否设备类呈报	是
是否附有论证报告		预计支出	
支出类别	设备类 是否需要董事长审批:		
呈报事项说明	公司领导：铜箔天府路工厂表面处理机现使用Φ150衬胶压制辊国产替代品，不仅影响铜箔产品质量，且寿命较短（一般在半年左右需要重新衬胶精磨）。日本原机列产品使用寿命在10年以上且能保证产品质量。申请购进2支日本进口Φ150衬胶压制辊，以便生产使用。另外3台日本表面处理机列使用的减速机都在20年以上，经常发生故障，申请购进进口表面处理机电机减速机2台（2.2kw、3.7kw各一台），请批准。		
部门经理审核	同意 徐好强 2024-02-01 10:31:59	部门分管领导审核 (事业部总经理/平台总监/副总经理)	同意 徐明海 2024-02-01 11:06:56
业务主管部门审核	同意 冷启业 2024-02-01 13:08:29	集团业务分管领导审核或审批 (按权限)	同意 李林昌 2024-02-01 14:07:06
相关部门会签	同意 邱会庆 2024-02-01 11:22:08		
分管领导审批			
总经理审核或审批(按权限)	同意 李林昌 2024-02-01 14:07:22	董事长审批 (按权限)	